

Agosto 2023

---

# Mercado de trabajo en el sector de Cerámica y Vidrio.



randstad  
research.

# contenido.

Presentación. p.3

Mercado de trabajo. p.12

Encuesta de Población Activa

Mercado de trabajo. p.5

Absentismo laboral. p.36

Panorámica general

Absentismo general y por IT

Mercado de trabajo. p.8

Mercado de trabajo. p.38

Datos de registros (afiliación y contratos)

Encuesta de Población Activa  
Análisis Regional

---

# Presentación.

# Presentación.

El presente documento hace acopio de la [información coyuntural más relevante sobre el mercado de trabajo en el sector de Cerámica y Vidrio](#) –toda procedente de fuentes oficiales, fundamentalmente la Encuesta de Población Activa del INE o toda la información de registros de los Ministerios de Trabajo y Economía Social y de Inclusión, Seguridad Social y Migraciones, y de Absentismo laboral procedente de la elaboración propia de Randstad Research– con la intención de ofrecer una imagen simple y completa de la evolución del mercado laboral en el sector a través de una colección de tablas y gráficos.

---

# Mercado de trabajo.

## Panorámica general

La Industria de Cerámica y Vidrio, que da empleo a cerca de 56 mil personas en 2023T2, está compuesta por los segmentos de Cerámica y Vidrio. La ocupación de Cerámica sufrió importantes pérdidas en 2022 a raíz de la crisis energética, mientras que el segmento de Vidrio se vio menos afectado.

#### Ocupados en la Industria de Cerámica y Vidrio

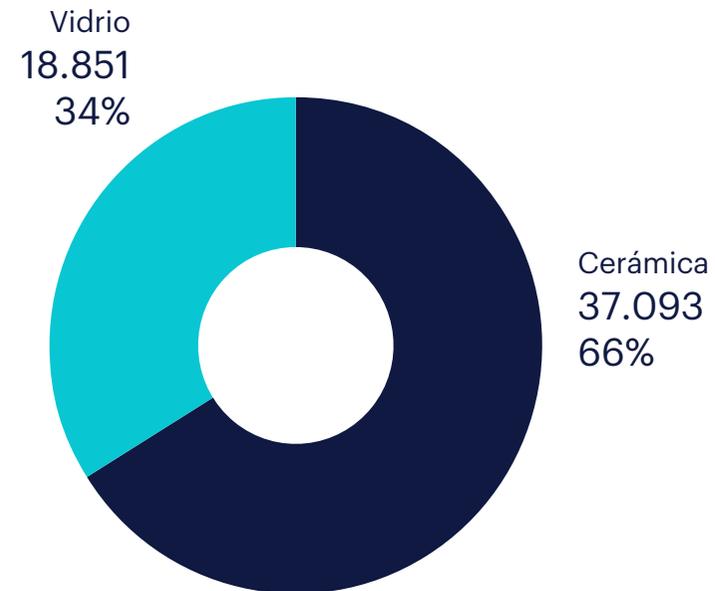
Fuente: INE

|                               | Años naturales |           |           |           | Último dato | Años naturales  |                 |                 |                     | Último dato |
|-------------------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|-------------|
|                               | 2019           | 2020      | 2021      | 2022      | 2023T2      | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |             |
| Cerámica                      | 39.082         | 40.786    | 42.464    | 39.191    | 37.093      | 1,0%            | -1,8%           | -7,7%           | -13,1%              |             |
| Vidrio                        | 18.804         | 17.523    | 21.285    | 20.897    | 18.851      | -7,5%           | -11,5%          | -1,8%           | -9,6%               |             |
| Total sector                  | 57.886         | 58.310    | 63.749    | 60.087    | 55.944      | 0,7%            | 9,3%            | -5,7%           | -11,9%              |             |
| Total Industria manufacturera | 2.494.937      | 2.431.246 | 2.422.921 | 2.505.025 | 2.481.000   | -2,6%           | -0,3%           | 3,4%            | -0,9%               |             |

En 2023T2 el segmento de Cerámica representa el 66% del empleo en el sector (37.093 ocupados), mientras que el 34% restante se encuentra en el de Vidrio (18.851 ocupados).

Distribución del empleo en Cerámica y Vidrio

Fuente: INE



---

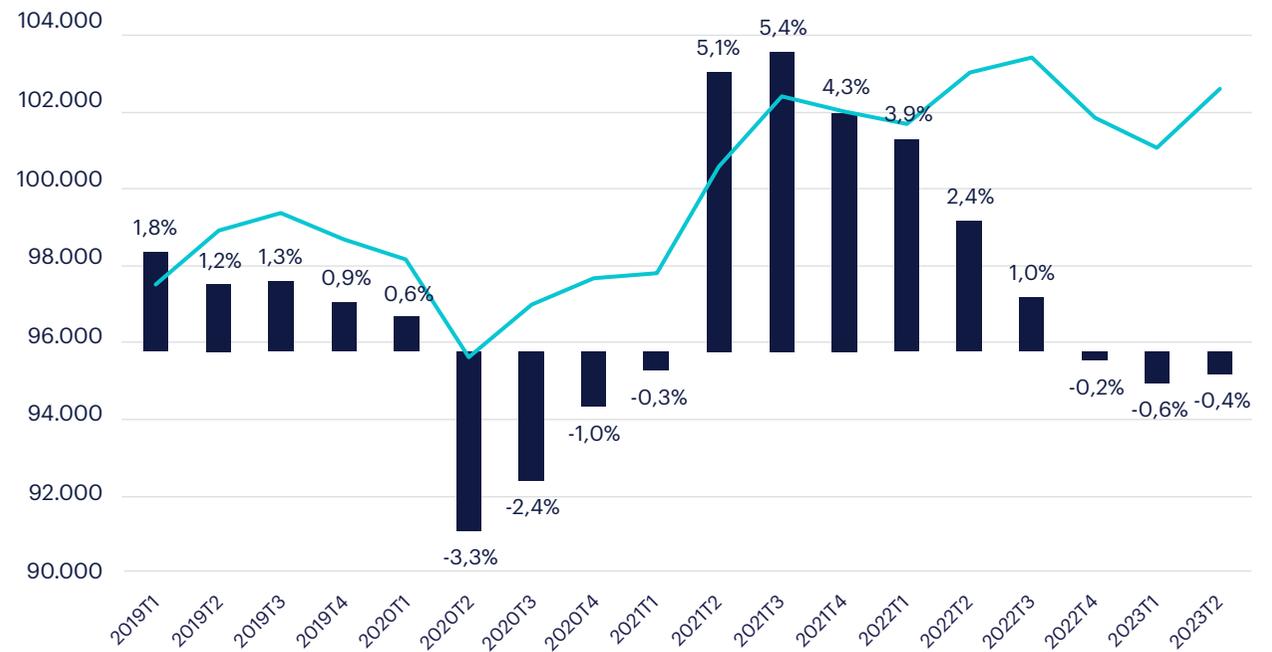
# Mercado de trabajo.

Datos de registros  
(afiliación y contratos)

La afiliación a la Seguridad Social mostraba claros síntomas de crecimiento en el sector de Fabricación de otros productos minerales no metálicos, manteniendo una tendencia positiva desde el tercer trimestre de 2020. Los tres últimos trimestres parecen relejar un freno en dicho crecimiento.

Afiliación a la Seguridad Social en 23. Fabricación de otros productos minerales no metálicos (% de variación interanual)

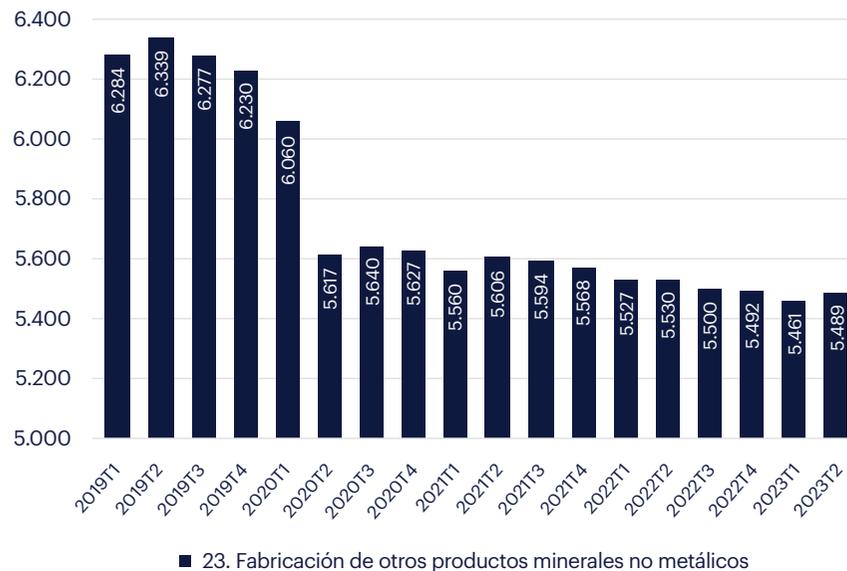
Fuente: MISSM



El sector de Fabricación de otros productos minerales no metálicos está compuesto por 5.489 empresas. En 2023T2 creció el número de empresas respecto al trimestre anterior, aunque reflejando pérdidas interanuales del 0,7%. El tamaño medio de las empresas se ha mantenido constante durante los últimos dos años.

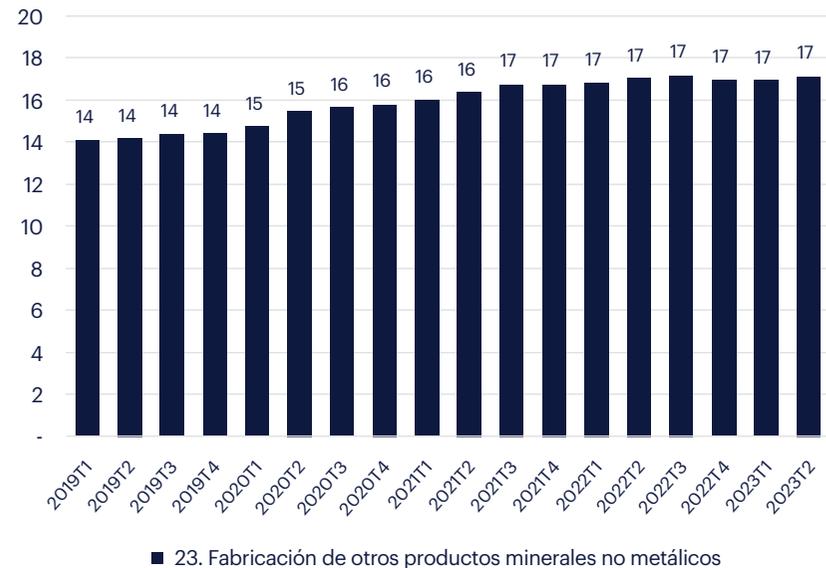
Número de empresas en 23. Fabricación de otros productos minerales no metálicos

Fuente: MISSM



Tamaño medio de las empresas en 23. Fabricación de otros productos minerales no metálicos (Nº de asalariados)

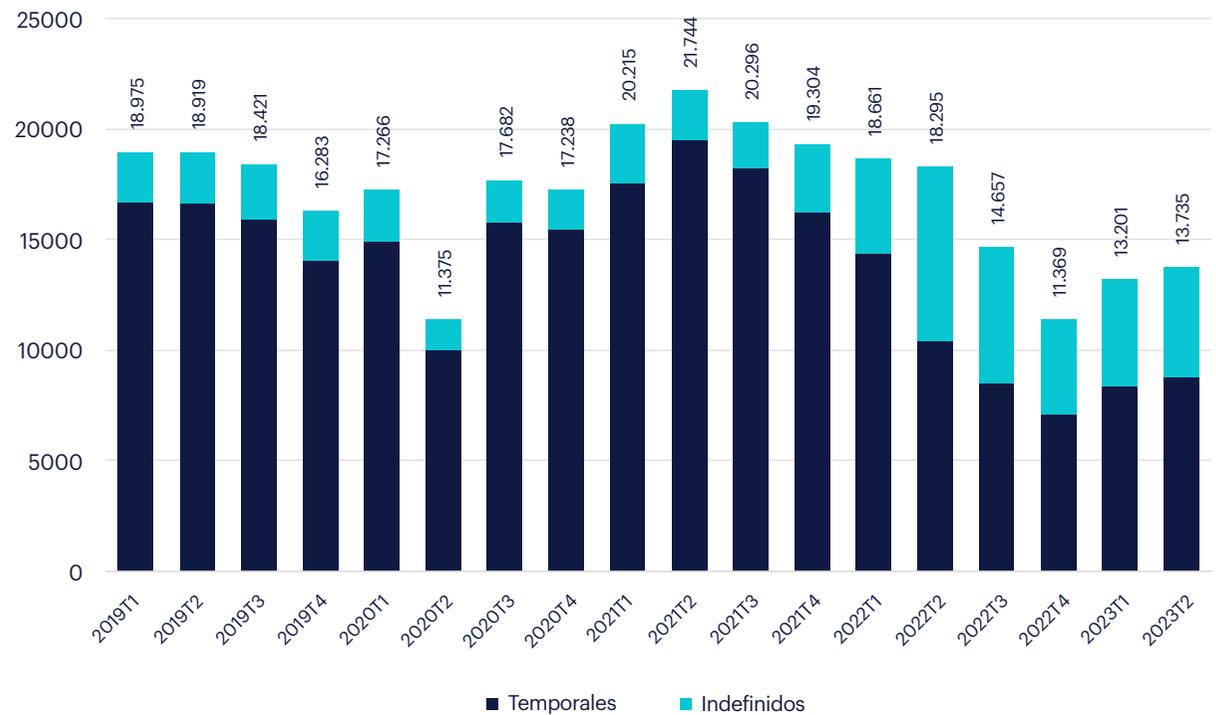
Fuente: MISSM



Desde la entrada en vigor de la reforma laboral y debido al fenómeno “fijo-discontinuo”, la contratación indefinida ha experimentado un fuerte crecimiento en el sector. Desde el inicio de 2023, se han firmado un total de 13.735 contratos en el sector de Fabricación de otros productos minerales no metálicos.

Número de contratos en 23. Fabricación de otros productos minerales no metálicos

Fuente: MISSM



---

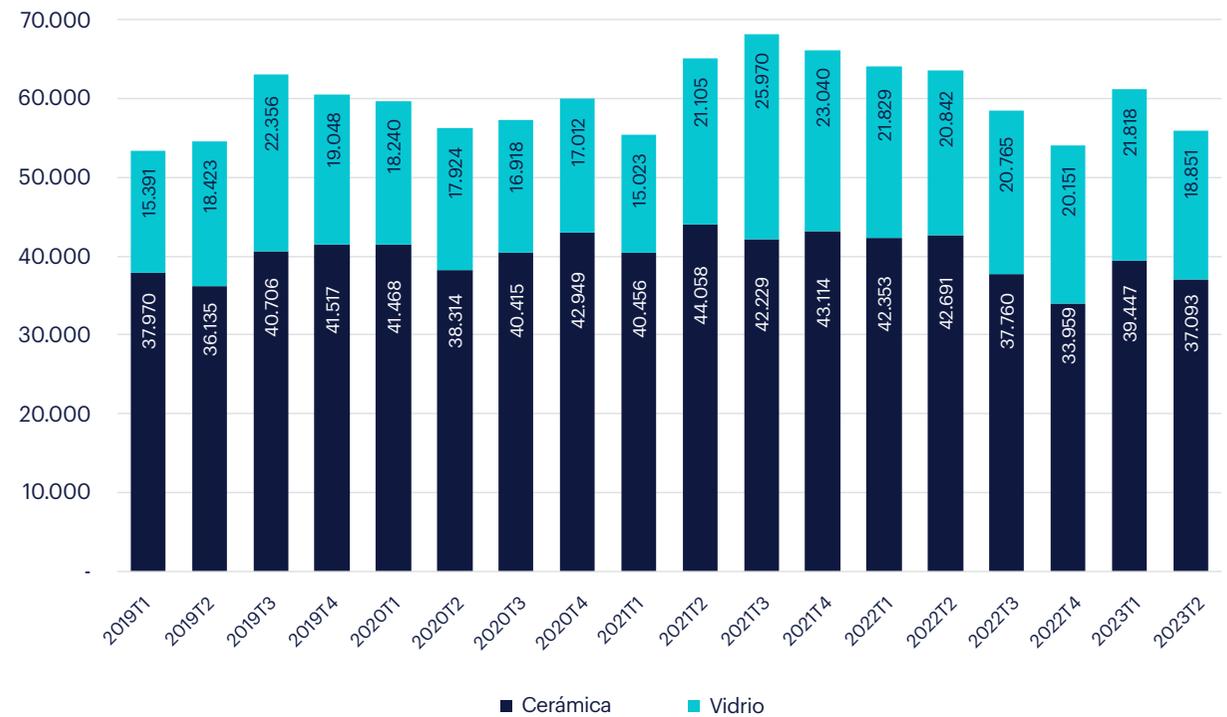
# Mercado de trabajo.

Encuesta de  
Población Activa

El empleo en la Industria de Cerámica y Vidrio disminuyó en 5.332 personas en el segundo trimestre de 2023. Esta pérdida de empleo es más pronunciada en el sector de Vidrio, con cerca de 3 mil puestos de trabajo. En los dos últimos trimestres de 2022, el empleo en el segmento de Cerámica se desplomó a causa de la crisis energética y, por el momento, no ha logrado recuperar los niveles previos.

Evolución reciente de la población ocupada (Nº de personas)

Fuente: INE



0,3 de cada 100 trabajadores en España pertenecen al sector de Cerámica y Vidrio, de los que 0,2 pertenecen al segmento de Cerámica y 0,1 al de Vidrio. Sobre la Industria manufacturera, representan el 2,3% del empleo.

Peso de Cerámica y Vidrio en el empleo  
(% del total de ocupados)

Fuente: INE

|                                       | Años naturales |       |       |       | Último dato |
|---------------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------------|
|                                       | 2019           | 2020  | 2021  | 2022  | 2023T2      |
| <b>Pesos sobre Cerámica y Vidrio:</b> |                |       |       |       |             |
| Cerámica                              | 67,5%          | 69,9% | 66,6% | 65,2% | 66,3%       |
| Vidrio                                | 32,5%          | 30,1% | 33,4% | 34,8% | 33,7%       |
| <b>Peso sobre Ind. Manufacturera:</b> |                |       |       |       |             |
| Cerámica                              | 1,6%           | 1,7%  | 1,8%  | 1,6%  | 1,5%        |
| Vidrio                                | 0,8%           | 0,7%  | 0,9%  | 0,8%  | 0,8%        |
| <b>Pesos sobre Total Nacional:</b>    |                |       |       |       |             |
| Cerámica                              | 0,2%           | 0,2%  | 0,2%  | 0,2%  | 0,2%        |
| Vidrio                                | 0,1%           | 0,1%  | 0,1%  | 0,1%  | 0,1%        |

La evolución del empleo en la Industria de Cerámica y Vidrio refleja estabilidad en líneas generales. El empleo masculino se reduce en el último trimestre, situándose por debajo de los niveles prepandemia. El femenino crece, situándose en 2023T2 en niveles que superan a los previos al Covid.

Evolución del empleo por sexo  
(Nº de personas)

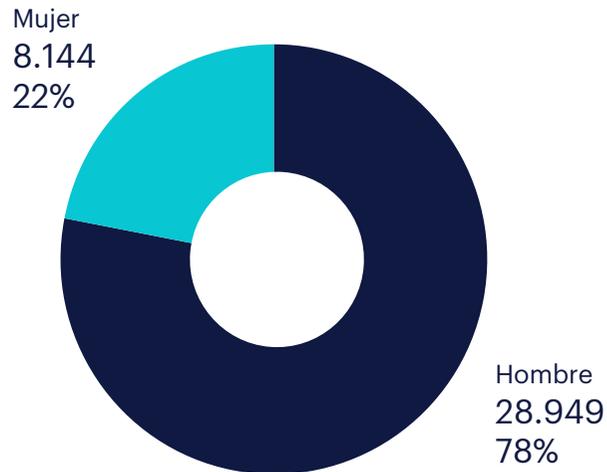
Fuente: INE



De las casi 56 mil personas que trabajan en el sector, 42 mil son hombres, lo que supone un mayor peso masculino en el sector (76%). En el segmento de Vidrio la diferencia se reduce, ocupando las mujeres un 29% de los puestos de trabajo.

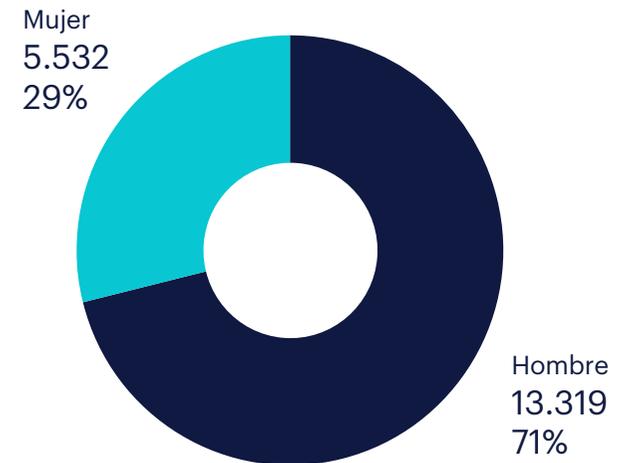
Ocupados por sexo en Cerámica

Fuente: INE



Ocupados por sexo en Vidrio

Fuente: INE



El empleo femenino en la Industria de Cerámica y Vidrio refleja en 2023T2 un importante crecimiento interanual, mientras que el masculino decrece de forma considerable. En Cerámica el empleo femenino crece un 35,6%, que contrasta con la caída del 21,1% del masculino. Mientras tanto, en Vidrio las pérdidas interanuales son del 3,7% y 11,8% respectivamente.

Ocupados por sexo en Cerámica y Vidrio

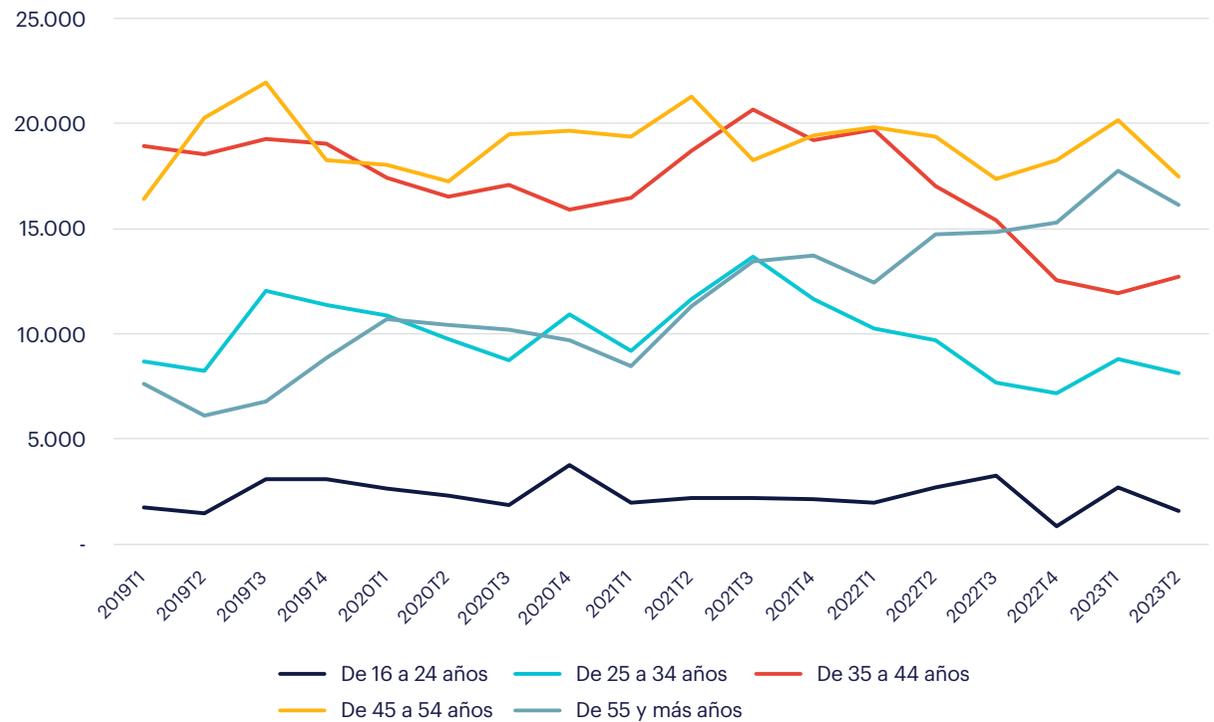
Fuente: INE

|                          | Cerámica       |                 |                 |                 |                     | Vidrio        |                 |                 |                 |                     |  |
|--------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|--|
|                          | Años naturales |                 |                 |                 |                     | Último dato   | Años naturales  |                 |                 |                     |  |
| Valores                  | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |  |
| Hombre                   | 30.583         | 31.278          | 34.807          | 32.678          | 28.949              | 15.667        | 14.128          | 15.196          | 13.933          | 13.319              |  |
| Mujer                    | 8.499          | 9.508           | 7.658           | 6.513           | 8.144               | 3.137         | 3.395           | 6.089           | 6.963           | 5.532               |  |
| <b>Total</b>             | <b>39.082</b>  | <b>40.786</b>   | <b>42.464</b>   | <b>39.191</b>   | <b>37.093</b>       | <b>18.804</b> | <b>17.523</b>   | <b>21.285</b>   | <b>20.897</b>   | <b>18.851</b>       |  |
| Pesos (% del total)      | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |  |
| Hombre                   | 78,3%          | 76,7%           | 82,0%           | 83,4%           | 78,0%               | 83,3%         | 80,6%           | 71,4%           | 66,7%           | 70,7%               |  |
| Mujer                    | 21,7%          | 23,3%           | 18,0%           | 16,6%           | 22,0%               | 16,7%         | 19,4%           | 28,6%           | 33,3%           | 29,3%               |  |
| Variación interanual (%) |                | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |               | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |  |
| Hombre                   |                | 2,3%            | 11,3%           | -6,1%           | -21,1%              |               | -9,8%           | 7,6%            | -8,3%           | -11,8%              |  |
| Mujer                    |                | 11,9%           | -19,5%          | -14,9%          | 35,6%               |               | 8,2%            | 79,3%           | 14,4%           | -3,7%               |  |
| <b>Total</b>             |                | <b>4,4%</b>     | <b>4,1%</b>     | <b>-7,7%</b>    | <b>-13,1%</b>       |               | <b>-6,8%</b>    | <b>21,5%</b>    | <b>-1,8%</b>    | <b>-9,6%</b>        |  |

El empleo en el sector enfrenta un reto de reemplazo generacional. El grupo de ocupados de 35 a 44 años se empieza a ver superado por los de 45 a 54 y de 55 y más años en varios de los últimos trimestres, ofreciendo evidencias de envejecimiento en la industria. La pérdida interanual en 2023T2 del grupo de 16 a 24 años acentúa esta problemática.

Evolución del empleo por edad  
(Nº de personas)

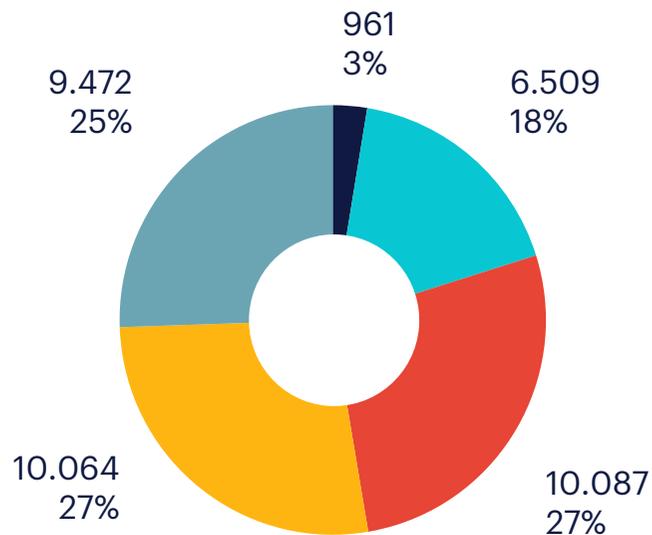
Fuente: INE



El 60% del empleo en la Industria de Cerámica y Vidrio se localiza en los segmentos de edad comprendidos desde los 45 años en adelante, mientras que apenas el 3% del sector se encuentra en el tramo de edad más joven. El segmento de Vidrio está más envejecido que el de Cerámica, suponiendo un 74% de su empleo los ocupados de 45 años o más.

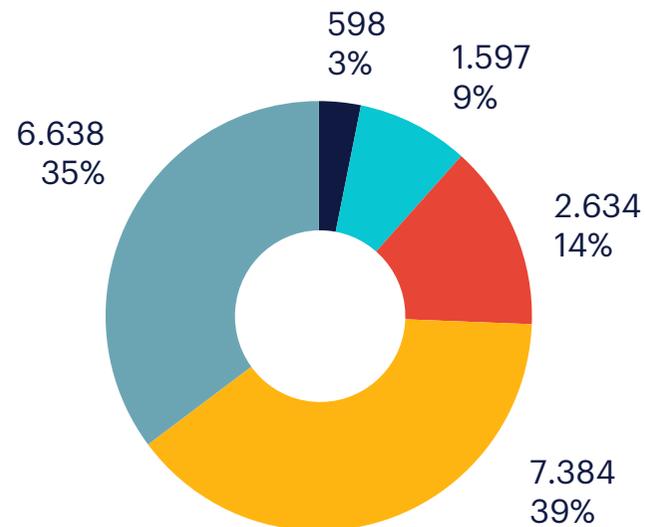
Ocupados por edad en Cerámica

Fuente: INE



Ocupados por edad en Vidrio

Fuente: INE



■ 16 a 24 años ■ 25 a 34 años ■ 35 a 44 años ■ 45 a 54 años ■ 55 y más años

■ 16 a 24 años ■ 25 a 34 años ■ 35 a 44 años ■ 45 a 54 años ■ 55 y más años

La Industria de Cerámica y Vidrio sufre pérdidas interanuales importantes en el segundo trimestre del 2023 en el grupo de edad de 16 a 24 años (41,8%). En el segmento de Cerámica, crece interanualmente el grupo de ocupados de 25 a 34 años (3,4%), mientras en vidrio el crecimiento interanual sólo aparece en los grupos de 45 o más años.

Ocupados por edad en la Industria de Cerámica y Vidrio

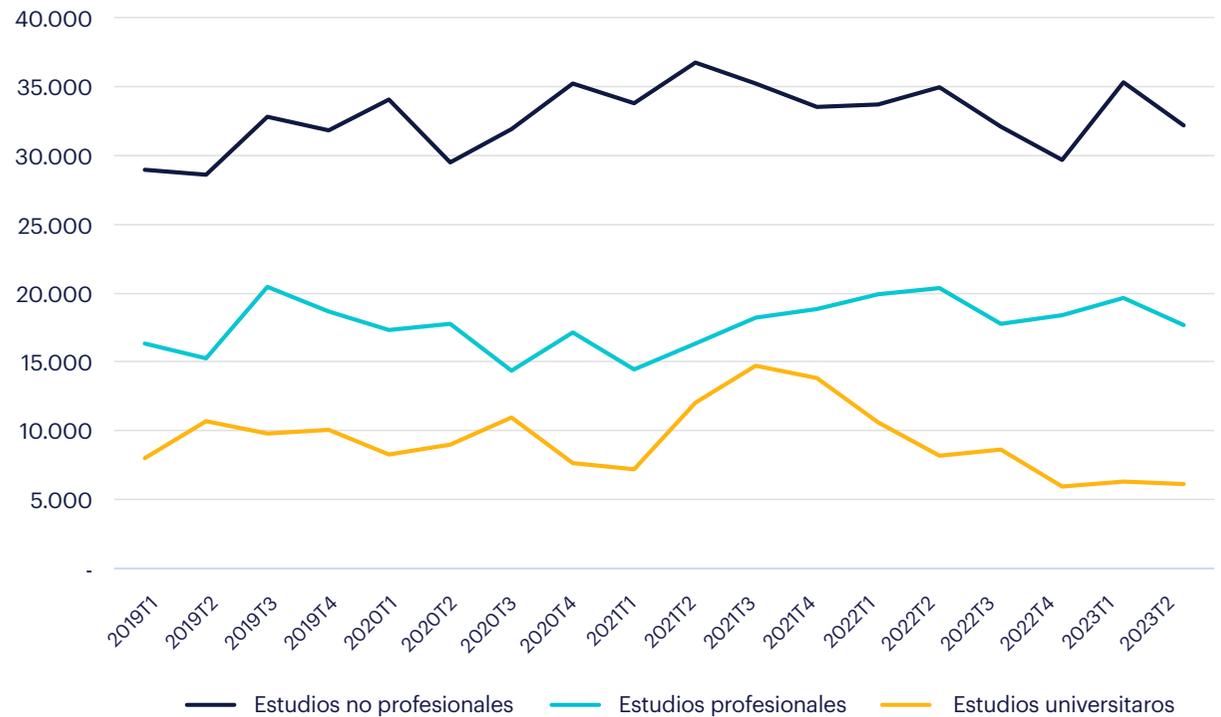
Fuente: INE

| Valores:                 | Cerámica       |               |               |                  |               | Vidrio        |                |               |                  |               |
|--------------------------|----------------|---------------|---------------|------------------|---------------|---------------|----------------|---------------|------------------|---------------|
|                          | Años naturales |               |               |                  |               | Último dato   | Años naturales |               |                  |               |
|                          | 2019           | 2020          | 2021          | 2022             | 2023T2        | 2019          | 2020           | 2021          | 2022             | 2023T2        |
| 16 a 24 años             | 1.571          | 1.549         | 1.128         | 1.120            | 961           | 780           | 1.094          | 1.003         | 1.075            | 598           |
| 25 a 34 años             | 5.845          | 6.961         | 7.687         | 5.323            | 6.509         | 4.219         | 3.108          | 3.861         | 3.362            | 1.597         |
| 35 a 44 años             | 13.018         | 11.047        | 13.928        | 11.257           | 10.087        | 5.905         | 5.688          | 4.835         | 4.914            | 2.634         |
| 45 a 54 años             | 13.181         | 13.366        | 11.039        | 12.966           | 10.064        | 6.037         | 5.245          | 8.538         | 5.738            | 7.384         |
| 55 y más años            | 5.468          | 7.863         | 8.682         | 8.525            | 9.472         | 1.863         | 2.389          | 3.048         | 5.808            | 6.638         |
| <b>Total</b>             | <b>39.082</b>  | <b>40.786</b> | <b>42.464</b> | <b>39.191</b>    | <b>37.093</b> | <b>18.804</b> | <b>17.523</b>  | <b>21.285</b> | <b>20.897</b>    | <b>18.851</b> |
| Pesos (% del total)      | 2019           | 2020          | 2021          | 2022             | 2023T2        | 2019          | 2020           | 2021          | 2022             | 2023T2        |
| 16 a 24 años             | 4,0%           | 3,8%          | 2,7%          | 2,9%             | 2,6%          | 4,1%          | 6,2%           | 4,7%          | 5,1%             | 3,2%          |
| 25 a 34 años             | 15,0%          | 17,1%         | 18,1%         | 13,6%            | 17,5%         | 22,4%         | 17,7%          | 18,1%         | 16,1%            | 8,5%          |
| 35 a 44 años             | 33,3%          | 27,1%         | 32,8%         | 28,7%            | 27,2%         | 31,4%         | 32,5%          | 22,7%         | 23,5%            | 14,0%         |
| 45 a 54 años             | 33,7%          | 32,8%         | 26,0%         | 33,1%            | 27,1%         | 32,1%         | 29,9%          | 40,1%         | 27,5%            | 39,2%         |
| 55 y más años            | 14,0%          | 19,3%         | 20,4%         | 21,8%            | 25,5%         | 9,9%          | 13,6%          | 14,3%         | 27,8%            | 35,2%         |
| Variación interanual (%) | % var. 20/19   | % var. 21/20  | % var. 22/21  | % var. 23T2/22T2 |               | % var. 20/19  | % var. 21/20   | % var. 22/21  | % var. 23T2/22T2 |               |
| 16 a 24 años             | -1,4%          | -27,2%        | -0,7%         | -39,9%           |               | 40,2%         | -8,3%          | 7,2%          | -44,6%           |               |
| 25 a 34 años             | 19,1%          | 10,4%         | -30,8%        | 3,4%             |               | -26,3%        | 24,2%          | -12,9%        | -52,6%           |               |
| 35 a 44 años             | -15,1%         | 26,1%         | -19,2%        | -14,3%           |               | -3,7%         | -15,0%         | 1,6%          | -50,1%           |               |
| 45 a 54 años             | 1,4%           | -17,4%        | 17,5%         | -27,4%           |               | -13,1%        | 62,8%          | -32,8%        | 33,7%            |               |
| 55 y más años            | 43,8%          | 10,4%         | -1,8%         | 3,4%             |               | 28,2%         | 27,6%          | 90,6%         | 18,7%            |               |
| <b>Total</b>             | <b>4,4%</b>    | <b>4,1%</b>   | <b>-7,7%</b>  | <b>-13,1%</b>    |               | <b>-6,8%</b>  | <b>21,5%</b>   | <b>-1,8%</b>  | <b>-9,6%</b>     |               |

La evolución del empleo en la Industria de Cerámica y Vidrio refleja un decrecimiento de ocupados con titulación universitaria en los últimos trimestres. El predominio de empleados con estudios no profesionales se mantiene en el sector.

Evolución del empleo por nivel de estudios (Nº de personas)

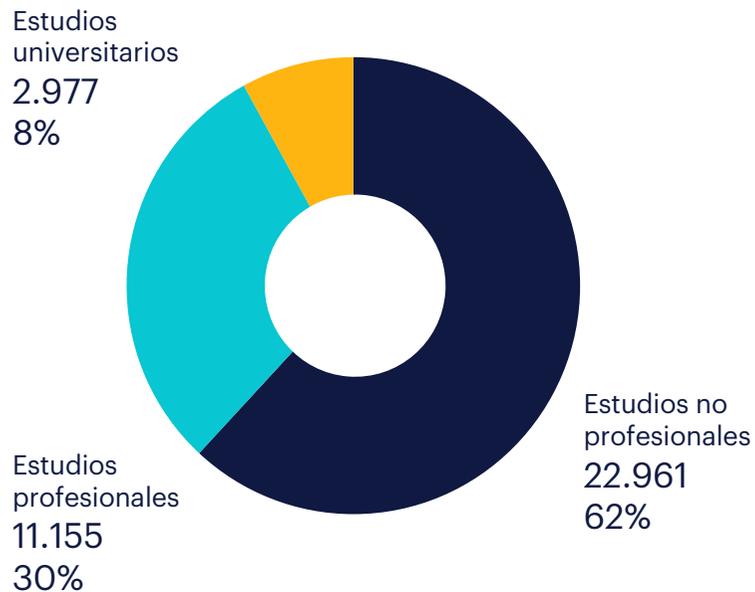
Fuente: INE



El 58% de los ocupados de la Industria de Cerámica y Vidrio no ha completado estudios profesionales. El segmento de Vidrio cuenta con más presencia de trabajadores con titulación universitaria (16%), mientras que en el de Cerámica no llega al 10% del empleo.

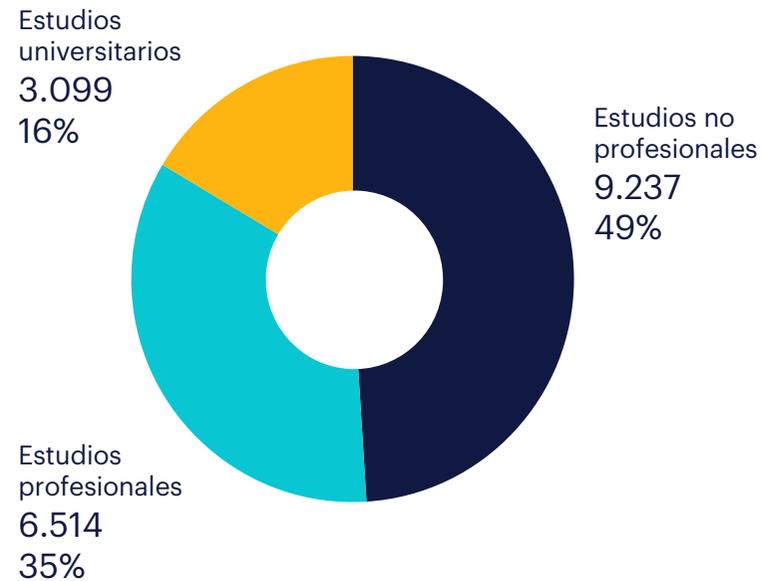
Ocupados por nivel de estudios en Cerámica

Fuente: INE



Ocupados por nivel de estudios en Vidrio

Fuente: INE



Los ocupados con estudios no profesionales forman el grupo más numeroso. En el segundo trimestre de 2023 aparecen crecimientos interanuales importantes de trabajadores con estudios universitarios en el segmento de Vidrio (32,6%). En Cerámica, los ocupados con estudios profesionales son los que menos pérdidas interanuales presentan (2,8%), mientras se desploman los titulados universitarios (49%).

Ocupados por nivel de estudios en la Industria de Cerámica y Vidrio

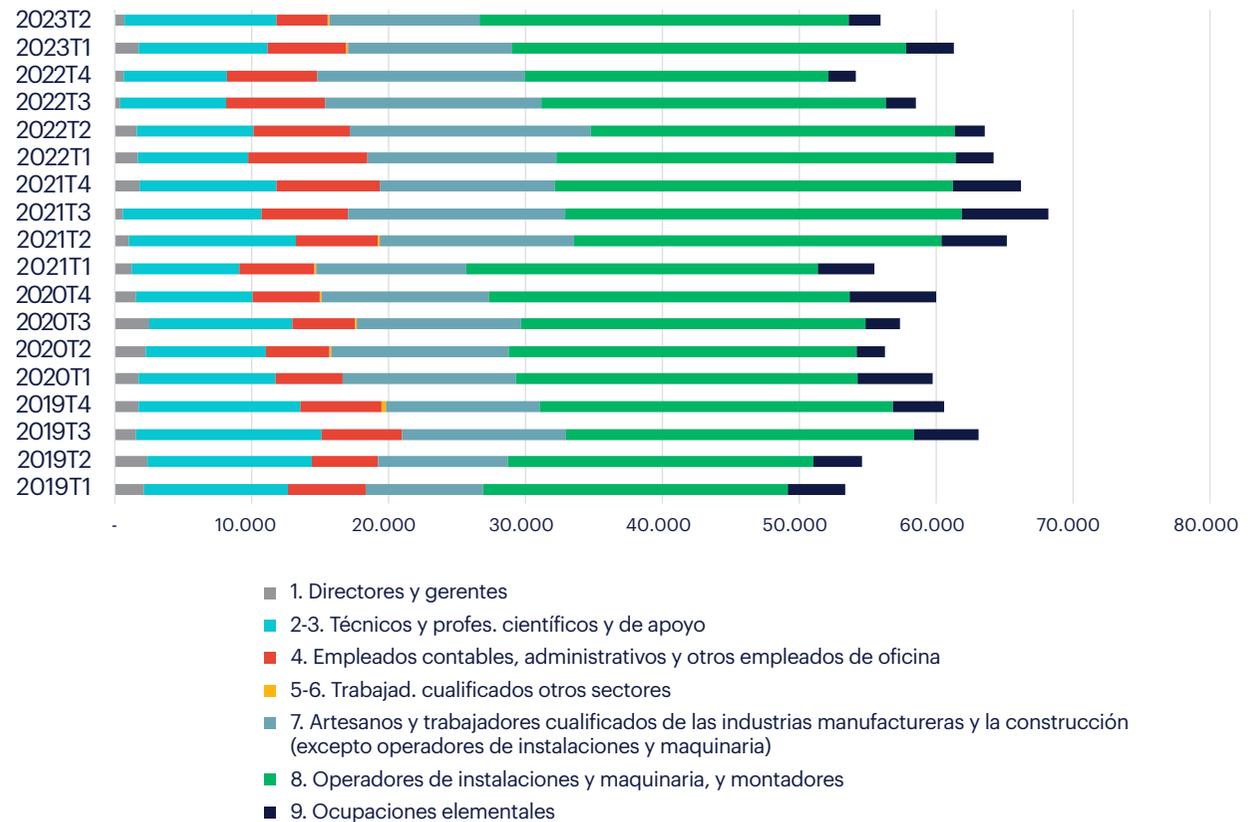
Fuente: INE

|                           | Cerámica       |                 |                 |                 |                     | Vidrio         |                 |                 |                 |                     |
|---------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|
|                           | Años naturales |                 | Último dato     |                 |                     | Años naturales |                 | Último dato     |                 |                     |
| Valores                   | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |
| Estudios no profesionales | 21.550         | 24.305          | 25.038          | 23.010          | 22.961              | 8.988          | 8.377           | 9.805           | 9.609           | 9.237               |
| Estudios profesionales    | 10.859         | 10.291          | 10.045          | 11.076          | 11.155              | 6.845          | 6.363           | 6.912           | 8.043           | 6.514               |
| Estudios universitarios   | 6.673          | 6.190           | 7.381           | 5.105           | 2.977               | 2.971          | 2.783           | 4.567           | 3.244           | 3.099               |
| <b>Total</b>              | <b>39.082</b>  | <b>40.786</b>   | <b>42.464</b>   | <b>39.191</b>   | <b>37.093</b>       | <b>18.804</b>  | <b>17.523</b>   | <b>21.285</b>   | <b>20.897</b>   | <b>18.851</b>       |
| Pesos (% del total)       | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |
| Estudios no profesionales | 55,1%          | 59,6%           | 59,0%           | 58,7%           | 61,9%               | 47,8%          | 47,8%           | 46,1%           | 46,0%           | 49,0%               |
| Estudios profesionales    | 27,8%          | 25,2%           | 23,7%           | 28,3%           | 30,1%               | 36,4%          | 36,3%           | 32,5%           | 38,5%           | 34,6%               |
| Estudios universitarios   | 17,1%          | 15,2%           | 17,4%           | 13,0%           | 8,0%                | 15,8%          | 15,9%           | 21,5%           | 15,5%           | 16,4%               |
| Variación interanual (%)  |                | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |                | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |
| Estudios no profesionales |                | 12,8%           | 3,0%            | -8,1%           | -9,5%               |                | -6,8%           | 17,0%           | -2,0%           | -3,8%               |
| Estudios profesionales    |                | -5,2%           | -2,4%           | 10,3%           | -2,8%               |                | -7,0%           | 8,6%            | 16,4%           | -26,8%              |
| Estudios universitarios   |                | -7,2%           | 19,3%           | -30,8%          | -49,0%              |                | -6,3%           | 64,1%           | -29,0%          | 32,6%               |
| <b>Total</b>              |                | <b>4,4%</b>     | <b>4,1%</b>     | <b>-7,7%</b>    | <b>-13,1%</b>       |                | <b>-6,8%</b>    | <b>21,5%</b>    | <b>-1,8%</b>    | <b>-9,6%</b>        |

En el reparto del empleo por ocupaciones en la Industria de Cerámica y Vidrio aparecen a la cabeza los Operadores de instalaciones y maquinaria, y montadores (48% del empleo), seguidos de Técnicos y profesionales científicos y de apoyo (20%), y de Artesanos y trabajadores cualificados de las industrias manufactureras y la construcción (excepto operadores de instalaciones y maquinaria) (20%).

Evolución del empleo por ocupaciones  
(Nº de personas)

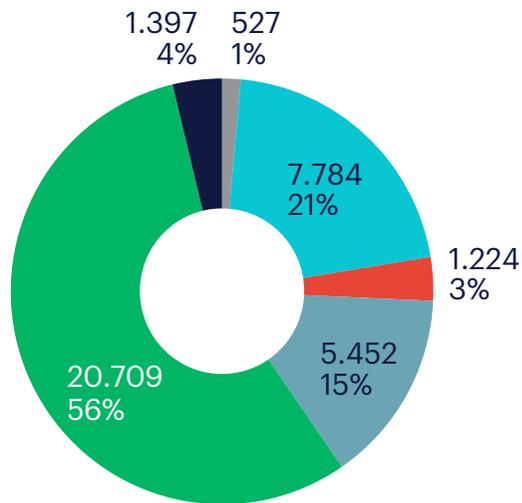
Fuente: INE



Como es natural, la distribución del empleo por ocupaciones en el sector presenta diferencias por segmentos, ya que mientras el 56% de los ocupados de Cerámica desempeñan funciones de Operadores de instalaciones y maquinaria, y montadores, en el segmento de Vidrio suponen entorno a un tercio del total de ocupados en 2023T2.

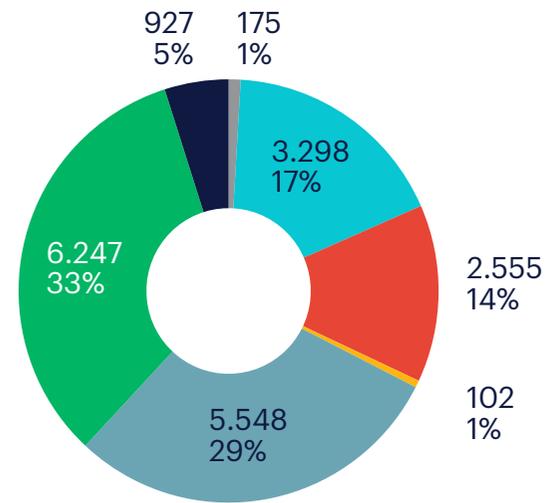
Ocupados por ocupaciones en Cerámica

Fuente: INE



Ocupados por ocupaciones en Vidrio

Fuente: INE



- CNO 1. Directores y gerentes
- CNO 2-3. Técnicos y profes. científicos y de apoyo
- CNO 4. Contables, administrativos y otros empleados oficina
- CNO 5-6. Trabajad. cualificados otros sectores
- CNO 7. Trabaj. cualif. industria (exc. operadores)
- CNO 8. Operadores instalaciones y maquinaria
- CNO 9. Ocupaciones elementales

En el empleo por ocupaciones de Cerámica se aprecia un fuerte crecimiento interanual en 2023T2 de Técnicos y profesionales científicos y de apoyo (14,9%), mientras Trabajadores cualificados de la industria (excepto operadores) pierden un 43%. En Vidrio, estos últimos decrecen interanualmente un 30%.

Ocupados por ocupaciones en la Industria de Cerámica y Vidrio

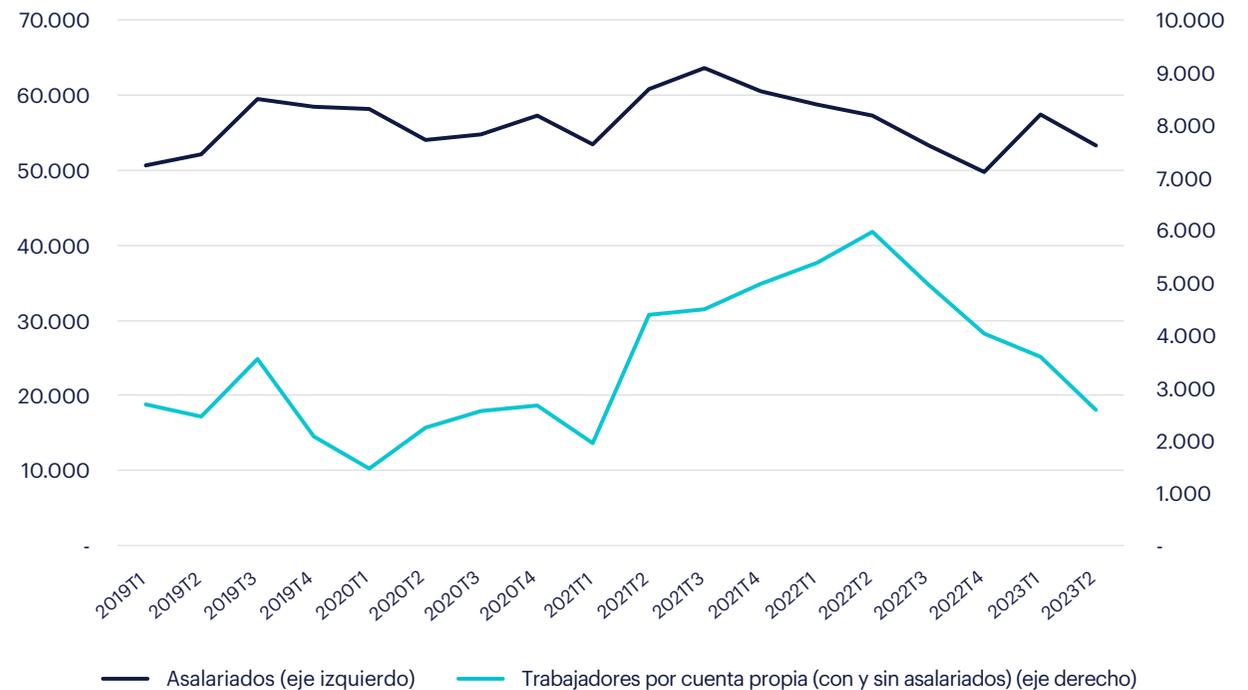
Fuente: INE

| Valores                                                     | Cerámica       |                 |                 |                 |                     | Vidrio        |                 |                 |                 |                     |
|-------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|
|                                                             | Años naturales |                 |                 |                 |                     | Último dato   | Años naturales  |                 |                 |                     |
|                                                             | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |
| CNO 1. Directores y gerentes                                | 1.573          | 1.749           | 775             | 270             | 527                 | 377           | 247             | 388             | 801             | 175                 |
| CNO 2-3. Técnicos y profes. científicos y de apoyo          | 8.082          | 6.305           | 5.810           | 5.855           | 7.784               | 3.895         | 3.146           | 4.241           | 2.130           | 3.298               |
| CNO 4. Contables, administrativos y otros empleados oficina | 4.545          | 3.418           | 4.458           | 4.313           | 1.224               | 1.035         | 1.325           | 1.864           | 3.057           | 2.555               |
| CNO 5-6. Trabajad. cualificados otros sectores              | 89             | 108             | 82              | -               | -                   | -             | -               | -               | -               | 102                 |
| CNO 7. Trabaj. cualif. industria (exc. operadores)          | 5.788          | 8.127           | 7.045           | 8.135           | 5.452               | 4.531         | 4.353           | 6.389           | 7.465           | 5.548               |
| CNO 8. Operadores instalaciones y maquinaria                | 15.879         | 17.976          | 20.476          | 19.113          | 20.709              | 8.056         | 7.471           | 7.165           | 6.654           | 6.247               |
| CNO 9. Ocupaciones elementales                              | 3.126          | 3.103           | 3.819           | 1.504           | 1.397               | 911           | 981             | 1.237           | 790             | 927                 |
| <b>Total</b>                                                | <b>39.082</b>  | <b>40.786</b>   | <b>42.464</b>   | <b>39.191</b>   | <b>37.093</b>       | <b>18.804</b> | <b>17.523</b>   | <b>21.285</b>   | <b>20.897</b>   | <b>18.851</b>       |
| Pesos (% del total)                                         | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |
| CNO 1. Directores y gerentes                                | 4,0%           | 4,3%            | 1,8%            | 0,7%            | 1,4%                | 2,0%          | 1,4%            | 1,8%            | 3,8%            | 0,9%                |
| CNO 2-3. Técnicos y profes. científicos y de apoyo          | 20,7%          | 15,5%           | 13,7%           | 14,9%           | 21,0%               | 20,7%         | 18,0%           | 19,9%           | 10,2%           | 17,5%               |
| CNO 4. Contables, administrativos y otros empleados oficina | 11,6%          | 8,4%            | 10,5%           | 11,0%           | 3,3%                | 5,5%          | 7,6%            | 8,8%            | 14,6%           | 13,6%               |
| CNO 5-6. Trabajad. cualificados otros sectores              | 0,2%           | 0,3%            | 0,2%            | -               | -                   | -             | -               | -               | -               | 0,5%                |
| CNO 7. Trabaj. cualif. industria (exc. operadores)          | 14,8%          | 19,9%           | 16,6%           | 20,8%           | 14,7%               | 24,1%         | 24,8%           | 30,0%           | 35,7%           | 29,4%               |
| CNO 8. Operadores instalaciones y maquinaria                | 40,6%          | 44,1%           | 48,2%           | 48,8%           | 55,8%               | 42,8%         | 42,6%           | 33,7%           | 31,8%           | 33,1%               |
| CNO 9. Ocupaciones elementales                              | 8,0%           | 7,6%            | 9,0%            | 3,8%            | 3,8%                | 4,8%          | 5,6%            | 5,8%            | 3,8%            | 4,9%                |
| Variación interanual (%)                                    |                | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |               | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |
| CNO 1. Directores y gerentes                                |                | 11,2%           | -55,7%          | -65,2%          | 323,5%              |               | -34,3%          | 56,9%           | 106,4%          | -88,1%              |
| CNO 2-3. Técnicos y profes. científicos y de apoyo          |                | -22,0%          | -7,8%           | 0,8%            | 14,9%               |               | -19,2%          | 34,8%           | -49,8%          | 84,8%               |
| CNO 4. Contables, administrativos y otros empleados oficina |                | -24,8%          | 30,4%           | -3,2%           | -71,0%              |               | 27,9%           | 40,7%           | 64,0%           | -8,9%               |
| CNO 5-6. Trabajad. cualificados otros sectores              |                | 21,6%           | -24,2%          | -               | -                   |               | -               | -               | -               | -                   |
| CNO 7. Trabaj. cualif. industria (exc. operadores)          |                | 40,4%           | -13,3%          | 15,5%           | -43,0%              |               | -3,9%           | 46,8%           | 16,8%           | -30,6%              |
| CNO 8. Operadores instalaciones y maquinaria                |                | 13,2%           | 13,9%           | -6,7%           | 1,3%                |               | -7,3%           | -4,1%           | -7,1%           | 1,1%                |
| CNO 9. Ocupaciones elementales                              |                | -0,7%           | 23,0%           | -60,6%          | -11,0%              |               | 7,6%            | 26,2%           | -36,1%          | 51,2%               |
| <b>Total</b>                                                |                | <b>4,4%</b>     | <b>4,1%</b>     | <b>-7,7%</b>    | <b>-13,1%</b>       |               | <b>-6,8%</b>    | <b>21,5%</b>    | <b>-1,8%</b>    | <b>-9,6%</b>        |

En la Industria de Cerámica y Vidrio predomina claramente el empleo asalariado, situación que además se pronuncia con la pérdida de peso sufrida en los últimos trimestres por el colectivo de trabajadores por cuenta propia, que no llega a suponer el 5% del empleo en el sector.

Evolución del empleo por situación profesional (Nº de personas)

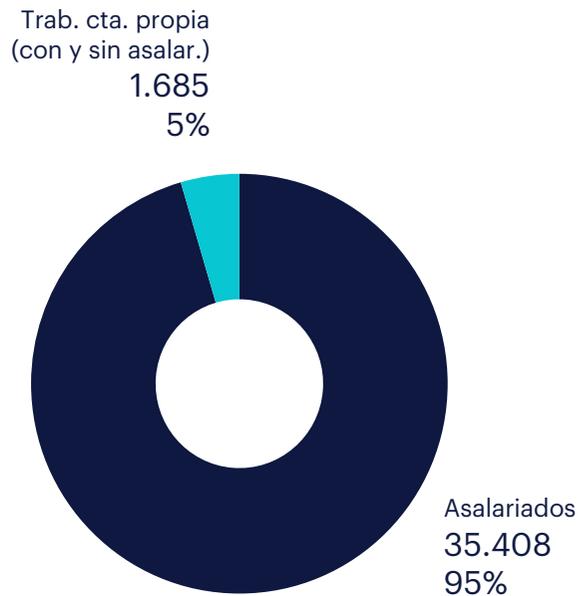
Fuente: INE



En la Industria de Cerámica y vidrio el empleo asalariado muestra un claro predominio (95%), manteniendo el mismo peso en el empleo de ambos segmentos. En el segundo trimestre de 2023 los trabajadores por cuenta propia suponen un 4,6% del empleo en la Industria de Cerámica y Vidrio, lejos de las cifras de hace un año (9,4%).

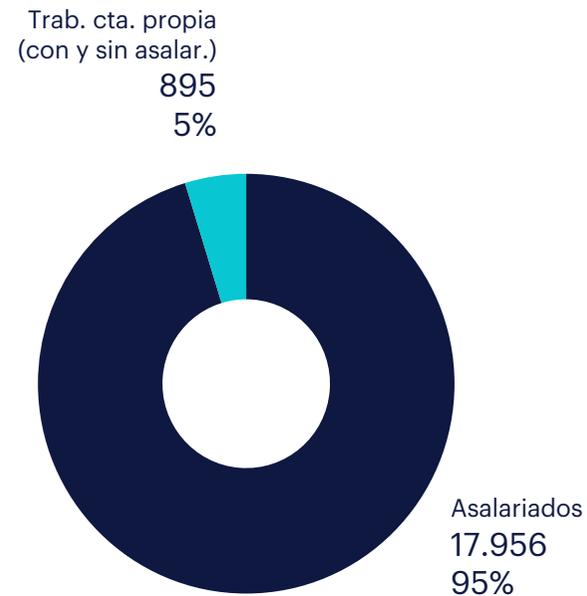
Ocupados por situación profesional en Cerámica

Fuente: INE



Ocupados por situación profesional en Vidrio

Fuente: INE



La tasa de salarización en la Industria de Cerámica y Vidrio se sitúa por encima de la media, alcanzando el 95,4%. De los cerca de 56 mil trabajadores del sector, 2.580 son trabajadores por cuenta propia, y la diferencia entre segmentos en términos de trabajadores autónomos es mínima. En 2023T2 ambos presentan pérdidas interanuales de más del 40%.

Ocupados por situación profesional en la Industria de Cerámica y Vidrio

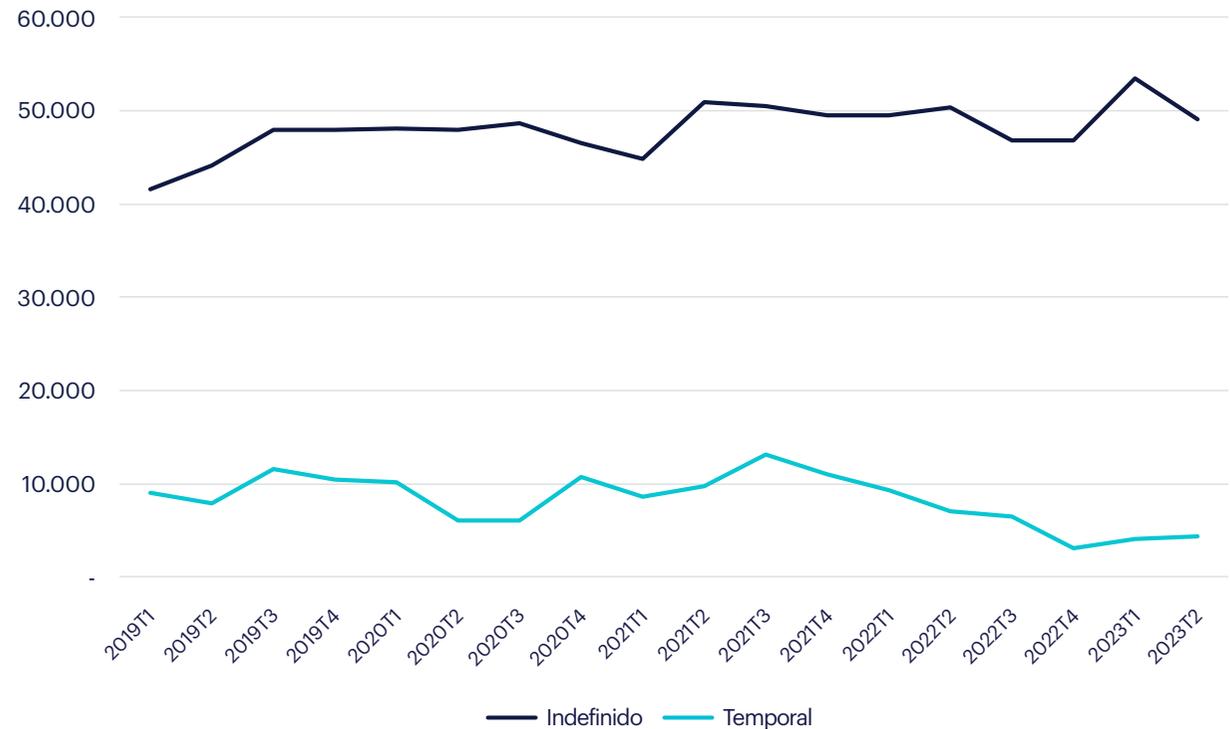
Fuente: INE

|                                       | Cerámica       |                 |                 |                 |                     | Vidrio        |                 |                 |                 |                     |
|---------------------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|
|                                       | Años naturales |                 |                 |                 |                     | Último dato   | Años naturales  |                 |                 |                     |
| Valores                               | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |
| Asalariados                           | 37.161         | 38.872          | 40.013          | 36.605          | 35.408              | 18.027        | 17.207          | 19.625          | 18.202          | 17.956              |
| Trab. cta. propia (con y sin asalar.) | 1.921          | 1.914           | 2.369           | 2.586           | 1.685               | 777           | 317             | 1.590           | 2.500           | 895                 |
| Otras situaciones                     | -              | -               | 83              | -               | -                   | -             | -               | 70              | 194             | -                   |
| <b>Total</b>                          | <b>39.082</b>  | <b>40.786</b>   | <b>42.464</b>   | <b>39.191</b>   | <b>37.093</b>       | <b>18.804</b> | <b>17.523</b>   | <b>21.285</b>   | <b>20.897</b>   | <b>18.851</b>       |
| Pesos (% del total)                   | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |
| Asalariados                           | 95,1%          | 95,3%           | 94,2%           | 93,4%           | 95,5%               | 95,9%         | 98,2%           | 92,2%           | 87,1%           | 95,3%               |
| Trab. cta. propia (con y sin asalar.) | 4,9%           | 4,7%            | 5,6%            | 6,6%            | 4,5%                | 4,1%          | 1,8%            | 7,5%            | 12,0%           | 4,7%                |
| Otras situaciones                     | -              | -               | 0,2%            | -               | -                   | -             | -               | 0,3%            | 0,9%            | -                   |
| Variación interanual (%)              |                | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |               | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |
| Asalariados                           |                | 4,6%            | 2,9%            | -8,5%           | -10,8%              |               | -4,6%           | 14,1%           | -7,3%           | 2,0%                |
| Trab. cta. propia (con y sin asalar.) |                | -0,4%           | 23,7%           | 9,2%            | -44,1%              |               | -59,3%          | 402,2%          | 57,2%           | -69,8%              |
| Otras situaciones                     |                | -               | -               | -               | -                   |               | -               | -               | 179,3%          | -                   |
| <b>Total</b>                          |                | <b>4,4%</b>     | <b>4,1%</b>     | <b>-7,7%</b>    | <b>-13,1%</b>       |               | <b>-6,8%</b>    | <b>21,5%</b>    | <b>-1,8%</b>    | <b>-9,6%</b>        |

Un total de 49.036 trabajadores asalariados desarrollaron su actividad durante el segundo trimestre de 2023 mediante una relación laboral indefinida, lo que supone el 92% del total de los empleados del sector. Aparece un claro cambio de tendencia de la contratación temporal, que se ha visto reducida a consecuencia de la reforma laboral.

Evolución del empleo por tipo de contrato (Nº de personas)

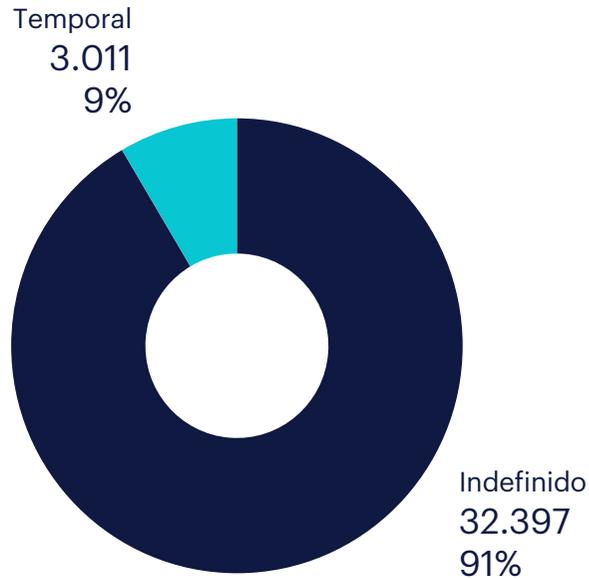
Fuente: INE



Casi 9 de cada 10 asalariados de la Industria de Cerámica y Vidrio trabajan con un contrato indefinido en el segundo trimestre de 2023. Un 91% de asalariados indefinidos en el caso de Cerámica y un 93% en el segmento de Vidrio, cuya temporalidad es algo menor.

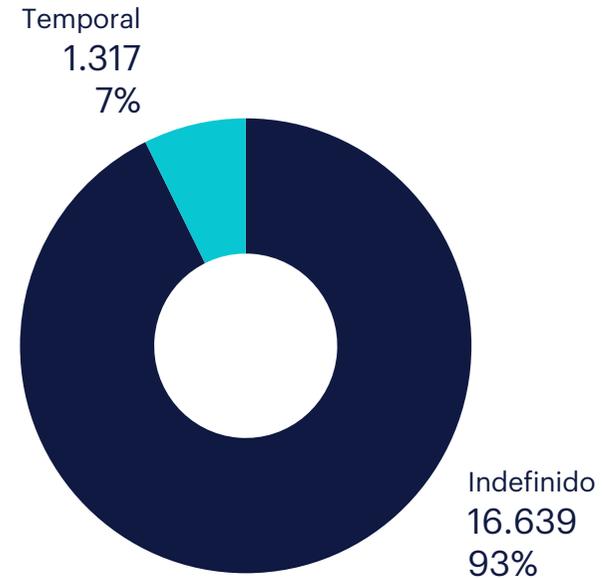
Asalariados por tipo de contrato en Cerámica

Fuente: INE



Asalariados por tipo de contrato en Vidrio

Fuente: INE



La Industria de Cerámica y Vidrio es un sector con muy baja temporalidad en el empleo. La tasa de temporalidad en el sector se situó en un 8%, tras haberse reducido a consecuencia de la reforma laboral. En 2023T2 los ocupados con relación laboral indefinida crecieron interanualmente cerca de un 9% en Vidrio, y sufrieron pérdidas del 7,5% en Cerámica.

Asalariados por tipo de contrato en la Industria de Cerámica y Vidrio

Fuente: INE

|                          | Cerámica       |                 |                 |                 |                     | Vidrio        |                 |                 |                 |                     |
|--------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|
|                          | Años naturales |                 |                 |                 |                     | Último dato   | Años naturales  |                 |                 |                     |
| Valores                  | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |
| Indefinido               | 30.713         | 33.104          | 32.612          | 32.460          | 32.397              | 14.691        | 14.700          | 16.366          | 15.889          | 16.639              |
| Temporal                 | 6.448          | 5.768           | 7.401           | 4.146           | 3.011               | 3.337         | 2.507           | 3.258           | 2.313           | 1.317               |
| <b>Total</b>             | <b>37.161</b>  | <b>38.872</b>   | <b>40.013</b>   | <b>36.605</b>   | <b>35.408</b>       | <b>18.027</b> | <b>17.207</b>   | <b>19.625</b>   | <b>18.202</b>   | <b>17.956</b>       |
| Pesos (% del total)      | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |
| Indefinido               | 82,6%          | 85,2%           | 81,5%           | 88,7%           | 91,5%               | 81,5%         | 85,4%           | 83,4%           | 87,3%           | 92,7%               |
| Temporal                 | 17,4%          | 14,8%           | 18,5%           | 11,3%           | 8,5%                | 18,5%         | 14,6%           | 16,6%           | 12,7%           | 7,3%                |
| Variación interanual (%) |                | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |               | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |
| Indefinido               |                | 7,8%            | -1,5%           | -0,5%           | -7,5%               |               | 0,1%            | 11,3%           | -2,9%           | 8,9%                |
| Temporal                 |                | -10,5%          | 28,3%           | -44,0%          | -35,4%              |               | -24,9%          | 30,0%           | -29,0%          | -43,6%              |
| <b>Total</b>             |                | <b>4,6%</b>     | <b>2,9%</b>     | <b>-8,5%</b>    | <b>-10,8%</b>       |               | <b>-4,6%</b>    | <b>14,1%</b>    | <b>-7,3%</b>    | <b>2,0%</b>         |

El fenómeno “fijo-discontinuo” comienza a generar algo de impacto en el sector, alcanzando máximos. A pesar de ello, el conjunto de asalariados contratados bajo esta modalidad continúa teniendo un peso muy reducido, ligeramente por encima del 3% de los indefinidos.

## Asalariados indefinidos en la Industria de Cerámica y Vidrio

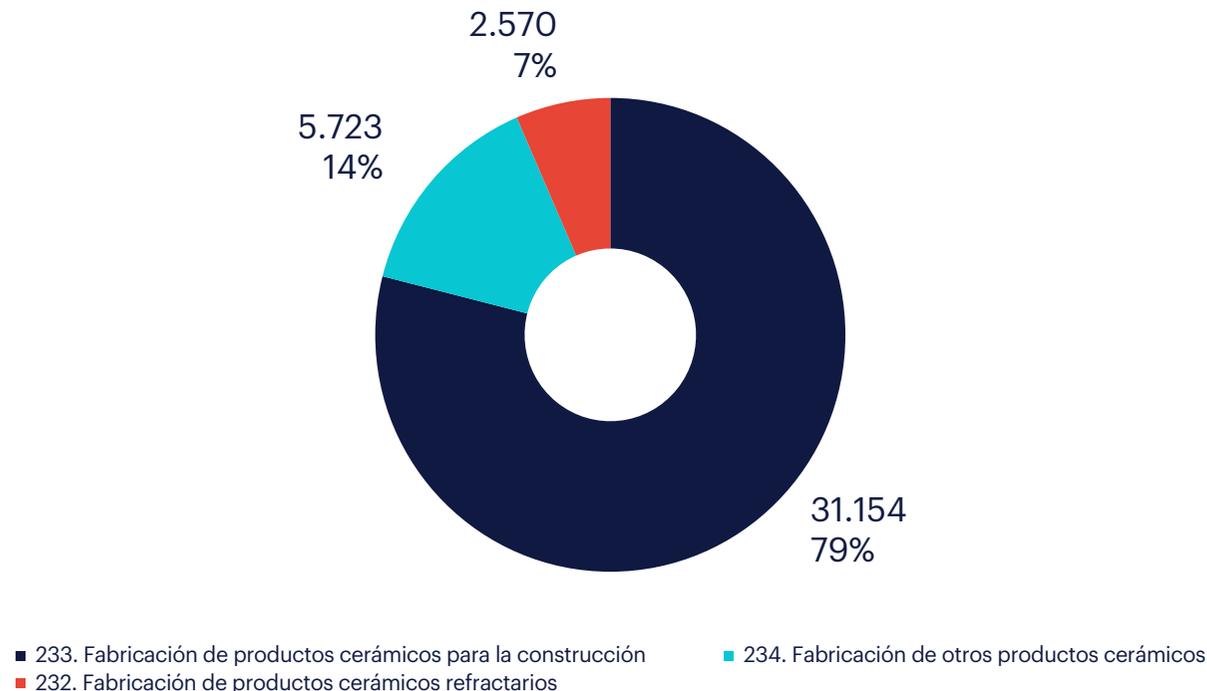
Fuente: INE

|                          | Cerámica       |                 |                 |                 |                     | Vidrio        |                 |                 |                 |                     |  |
|--------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------|--|
|                          | Años naturales |                 |                 |                 |                     | Último dato   | Años naturales  |                 |                 |                     |  |
| Valores                  | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |  |
| Permanente               | 30.453         | 32.868          | 32.612          | 31.588          | 31.290              | 14.691        | 14.700          | 16.333          | 15.807          | 16.177              |  |
| Discontinuo (*)          | 260            | 237             | -               | 872             | 1.107               | -             | -               | 33              | 83              | 462                 |  |
| <b>Total</b>             | <b>313.396</b> | <b>323.111</b>  | <b>318.961</b>  | <b>352.260</b>  | <b>32.397</b>       | <b>14.691</b> | <b>14.700</b>   | <b>16.366</b>   | <b>15.889</b>   | <b>16.639</b>       |  |
| Pesos (% del total)      | 2019           | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              | 2019          | 2020            | 2021            | 2022            | 2023T2              |  |
| Permanente               | 9,7%           | 10,2%           | -               | 9,0%            | 96,6%               | 100,0%        | 100,0%          | 99,8%           | 99,5%           | 97,2%               |  |
| Discontinuo (*)          | 0,1%           | 0,1%            | -               | 0,2%            | 3,4%                | -             | -               | 0,2%            | 0,5%            | 2,8%                |  |
| Variación interanual (%) |                | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |               | % var.<br>20/19 | % var.<br>21/20 | % var.<br>22/21 | % var.<br>23T2/22T2 |  |
| Permanente               |                | 7,9%            | -               | -               | 15,0%               |               | -               | -               | -3,2%           | 5,9%                |  |
| Discontinuo (*)          |                | -8,9%           | -               | -               | 16,9%               |               | -               | -               | 151,5%          | -                   |  |
| <b>Total</b>             |                | <b>3,1%</b>     | <b>-1,3%</b>    | <b>10,4%</b>    | <b>15,1%</b>        |               | <b>0,1%</b>     | <b>11,3%</b>    | <b>-2,9%</b>    | <b>8,9%</b>         |  |

El análisis por subsectores refleja que, en el segmento de Cerámica, el sector 233 (Fabricación de productos cerámicos para la construcción) concentra el 79% del empleo, mientras que el 234 (Fabricación de otros productos cerámicos) contiene el 14%. Entre estos dos sectores se encuentra el 93% del empleo del sector.

#### Desglose de ocupados en Cerámica

Fuente: INE



El subsector de Fabricación de productos cerámicos para la construcción (CNAE 233) concentra la mitad del empleo en la Industria de Cerámica y Vidrio, seguido por Fabricación de vidrio y productos de vidrio (CNE 231), que supone algo más de un tercio del empleo.

## Ocupados por subsectores

Fuente: INE

|                                                              | Años naturales |        | Último dato |        |        | Años naturales |              | Último dato  |                  |
|--------------------------------------------------------------|----------------|--------|-------------|--------|--------|----------------|--------------|--------------|------------------|
|                                                              | 2019           | 2020   | 2021        | 2022   | 2023T2 | % var. 20/19   | % var. 21/20 | % var. 22/21 | % var. 23T2/22T2 |
| <b>Cerámica</b>                                              | 39.082         | 40.786 | 42.464      | 39.191 | 39.447 | 4,4%           | 4,1%         | -7,7%        | -6,9%            |
| 233. Fabricación de productos cerámicos para la construcción | 26.170         | 27.613 | 31.513      | 30.082 | 31.154 | 5,5%           | 14,1%        | -4,5%        | -6,1%            |
| 234. Fabricación de otros productos cerámicos                | 9.034          | 10.089 | 8.044       | 6.153  | 5.723  | 11,7%          | -20,3%       | -23,5%       | -0,8%            |
| 232. Fabricación de productos cerámicos refractarios         | 3.877          | 3.085  | 2.907       | 2.956  | 2.570  | -20,4%         | -5,8%        | 1,7%         | -24,3%           |
| <b>Vidrio</b>                                                | 18.804         | 17.523 | 21.285      | 20.897 | 21.818 | -6,8%          | 21,5%        | -1,8%        | -0,1%            |
| 231. Fabricación de vidrio y productos de vidrio             | 18.804         | 17.523 | 21.285      | 20.897 | 21.818 | -6,8%          | 21,5%        | -1,8%        | -0,1%            |
| <b>Total sector</b>                                          | 57.886         | 58.310 | 63.749      | 60.087 | 61.265 | 0,7%           | 9,3%         | -5,7%        | -4,5%            |

---

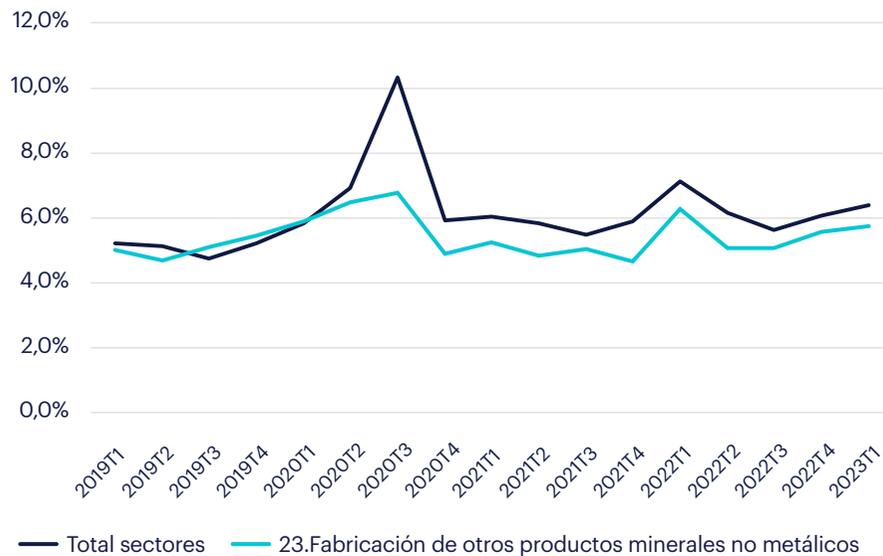
# Absentismo laboral.

Absentismo general  
y por IT

El Absentismo, tanto en su medición general como por IT, supone un menor problema en el sector de Fabricación de otros productos minerales no metálicos, ya que se sitúa por debajo del promedio del total de sectores en ambas mediciones.

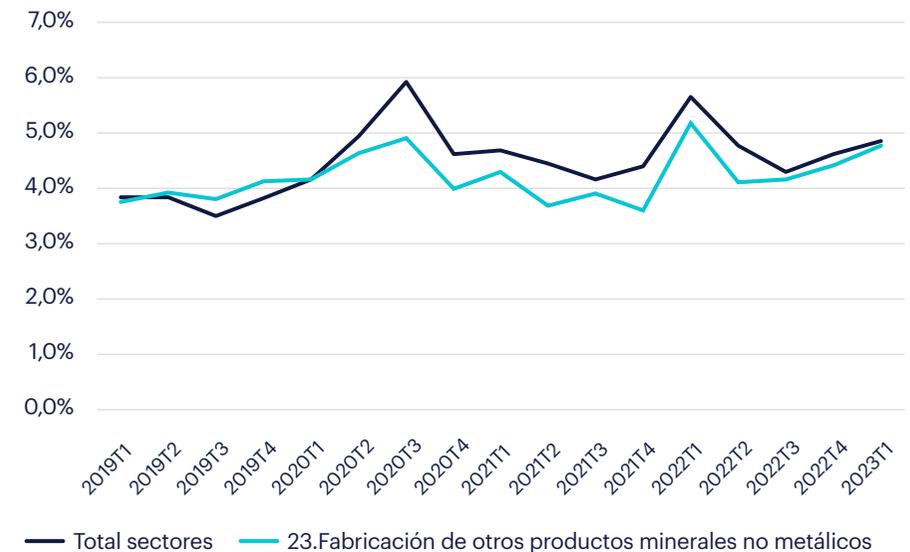
Absentismo en 23. Fabricación de otros productos minerales no metálicos

Fuente: Randstad Research



Absentismo por IT en 23. Fabricación de otros productos minerales no metálicos

Fuente: Randstad Research



---

# Mercado de trabajo.

Encuesta de Población Activa  
Análisis Regional

Comunidad Valenciana destaca muy por encima del resto de comunidades en la distribución geográfica del empleo en la Industria de Cerámica y Vidrio, ya que concentra casi la mitad de la actividad nacional. Entre Comunidad Valenciana y Cataluña suponen cerca de dos tercios del empleo del sector.

Distribución de la Ocupación del sector por CC.AA.

Fuente: INE

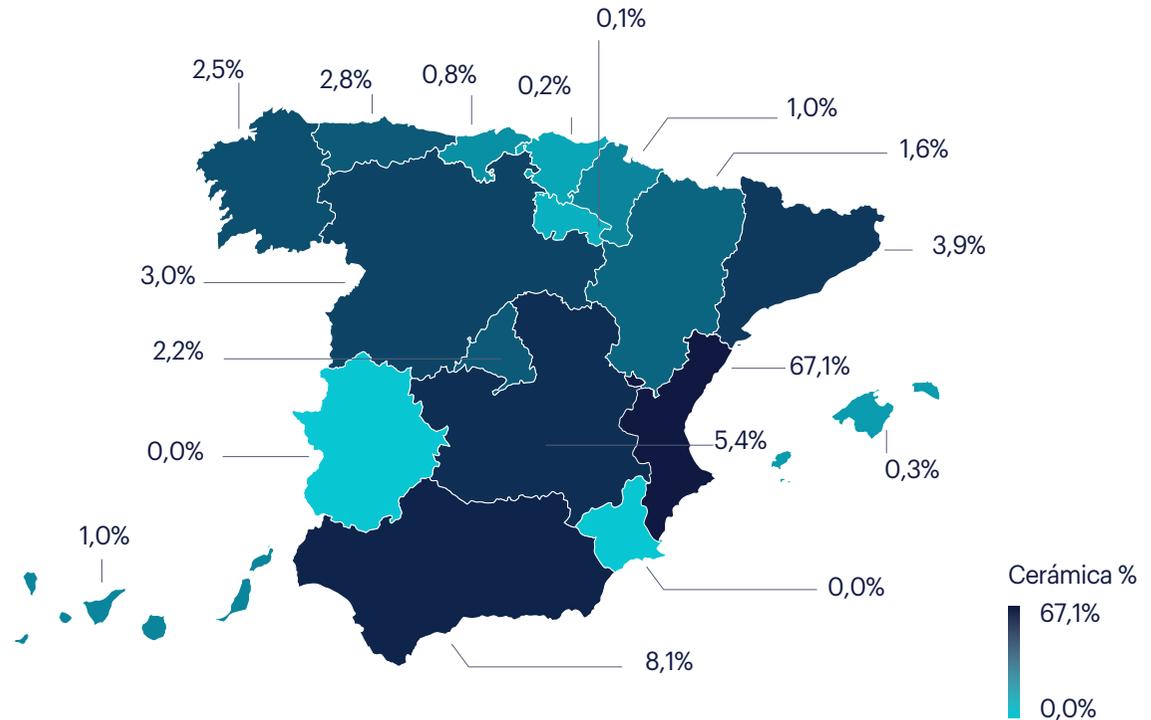
| CC.AA.               | Ocupados (promedio últimos 4 trimestres) |               |               | Pesos en total nacional |             |                |
|----------------------|------------------------------------------|---------------|---------------|-------------------------|-------------|----------------|
|                      | Cerámica                                 | Vidrio        | Total sector  | Cerámica %              | Vidrio %    | Total sector % |
| Andalucía            | 2.997                                    | 1.232         | 4.230         | 8,1%                    | 6,0%        | 7,4%           |
| Aragón               | 603                                      | 712           | 1.316         | 1,6%                    | 3,5%        | 2,3%           |
| Asturias             | 1.024                                    | 1.698         | 2.721         | 2,8%                    | 8,3%        | 4,7%           |
| Baleares             | 123                                      | 91            | 214           | 0,3%                    | 0,4%        | 0,4%           |
| Canarias             | 363                                      | 255           | 618           | 1,0%                    | 1,2%        | 1,1%           |
| Cantabria            | 282                                      | 78            | 359           | 0,8%                    | 0,4%        | 0,6%           |
| Castilla-La Mancha   | 2.010                                    | 1.054         | 3.063         | 5,4%                    | 5,2%        | 5,3%           |
| Castilla-León        | 1.114                                    | 2.193         | 3.307         | 3,0%                    | 10,8%       | 5,8%           |
| Cataluña             | 1.459                                    | 7.434         | 8.892         | 3,9%                    | 36,4%       | 15,5%          |
| Comunidad Valenciana | 24.872                                   | 2.507         | 27.379        | 67,1%                   | 12,3%       | 47,6%          |
| Extremadura          | -                                        | 596           | 596           | 0,0%                    | 2,9%        | 1,0%           |
| Galicia              | 923                                      | 255           | 1.178         | 2,5%                    | 1,3%        | 2,1%           |
| La Rioja             | 39                                       | 369           | 408           | 0,1%                    | 1,8%        | 0,7%           |
| Madrid               | 810                                      | 524           | 1.335         | 2,2%                    | 2,6%        | 2,3%           |
| Murcia               | -                                        | 211           | 211           | 0,0%                    | 1,0%        | 0,4%           |
| Navarra              | 368                                      | 149           | 516           | 1,0%                    | 0,7%        | 0,9%           |
| País Vasco           | 78                                       | 1.040         | 1.118         | 0,2%                    | 5,1%        | 1,9%           |
| Ceuta y Melilla      | -                                        | -             | -             | 0,0%                    | 0,0%        | 0,0%           |
| <b>Total general</b> | <b>37.065</b>                            | <b>20.396</b> | <b>57.461</b> | <b>100%</b>             | <b>100%</b> | <b>100%</b>    |

(\*) Los valores por debajo de 5.000 deben ser tomados con cautela, por el elevado error muestral.

En el segmento de Cerámica, Comunidad Valenciana está a la cabeza, aportando más de dos tercios del total de ocupados del país. Tras esta, Andalucía (8,1%) y Castilla-La Mancha (5,4%), son las CC.AA. que más empleo proporcionan.

Mapa ocupados en el sector de Cerámica

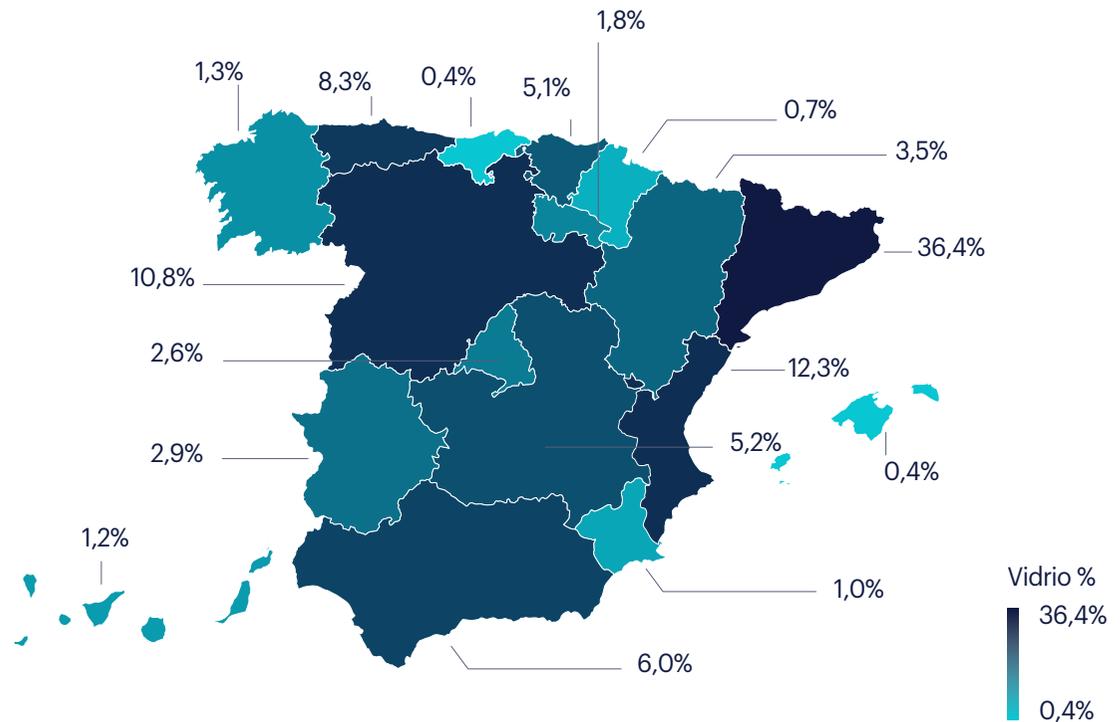
Fuente: INE



En el segmento de Vidrio, las comunidades que más influencia tienen son Cataluña y Comunidad Valenciana, con pesos del 36,4% y 12,3% respectivamente en el promedio de los cuatro últimos trimestres.

Mapa ocupados en el sector de Vidrio

Fuente: INE



Según el promedio de los últimos cuatro trimestres el 0,3% de los trabajadores en España pertenecen a la Industria de Cerámica y Vidrio. Por regiones, destaca la especialidad de su empleo concentrado en esta actividad que tienen en Comunidad Valenciana con un 1,2%, mientras que hay comunidades en las que prácticamente no se desarrolla esta actividad.

Ocupados en el sector por CC.AA.

Fuente: INE

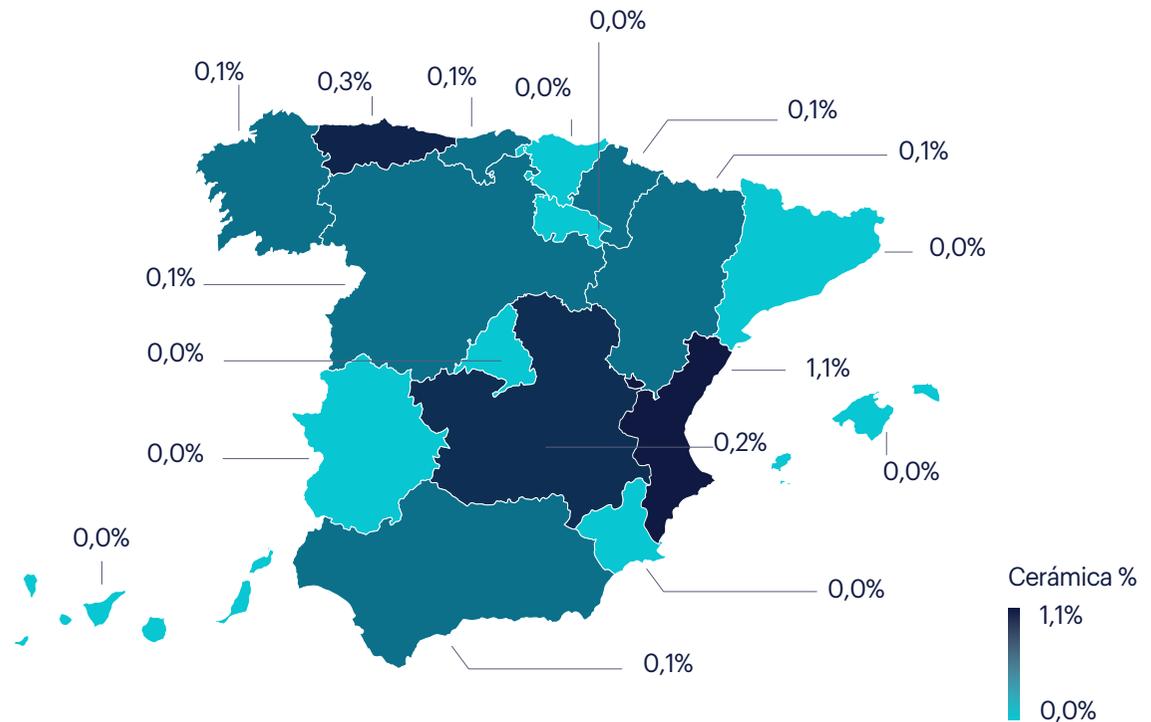
| CC.AA.               | Ocupados (promedio últimos 4 trimestres) |               |               | Pesos en total nacional |             |             |                |
|----------------------|------------------------------------------|---------------|---------------|-------------------------|-------------|-------------|----------------|
|                      | Cerámica                                 | Vidrio        | Total sector  | Todo CNAE               | Cerámica %  | Vidrio %    | Total sector % |
| Andalucía            | 2.997                                    | 1.232         | 4.230         | 3.312.350               | 0,1%        | 0,0%        | 0,1%           |
| Aragón               | 603                                      | 712           | 1.316         | 588.450                 | 0,1%        | 0,1%        | 0,2%           |
| Asturias             | 1.024                                    | 1.698         | 2.721         | 386.850                 | 0,3%        | 0,4%        | 0,7%           |
| Baleares             | 123                                      | 91            | 214           | 599.350                 | 0,0%        | 0,0%        | 0,0%           |
| Canarias             | 363                                      | 255           | 618           | 978.675                 | 0,0%        | 0,0%        | 0,1%           |
| Cantabria            | 282                                      | 78            | 359           | 250.275                 | 0,1%        | 0,0%        | 0,1%           |
| Castilla-La Mancha   | 2.010                                    | 1.054         | 3.063         | 874.200                 | 0,2%        | 0,1%        | 0,4%           |
| Castilla-León        | 1.114                                    | 2.193         | 3.307         | 1.009.925               | 0,1%        | 0,2%        | 0,3%           |
| Cataluña             | 1.459                                    | 7.434         | 8.892         | 3.563.550               | 0,0%        | 0,2%        | 0,2%           |
| Comunidad Valenciana | 24.872                                   | 2.507         | 27.379        | 2.214.175               | 1,1%        | 0,1%        | 1,2%           |
| Extremadura          | -                                        | 596           | 596           | 411.725                 | 0,0%        | 0,1%        | 0,1%           |
| Galicia              | 923                                      | 255           | 1.178         | 1.113.050               | 0,1%        | 0,0%        | 0,1%           |
| La Rioja             | 39                                       | 369           | 408           | 145.075                 | 0,0%        | 0,3%        | 0,3%           |
| Madrid               | 810                                      | 524           | 1.335         | 3.221.350               | 0,0%        | 0,0%        | 0,0%           |
| Murcia               | -                                        | 211           | 211           | 653.125                 | 0,0%        | 0,0%        | 0,0%           |
| Navarra              | 368                                      | 149           | 516           | 291.675                 | 0,1%        | 0,1%        | 0,2%           |
| País Vasco           | 78                                       | 1.040         | 1.118         | 957.800                 | 0,0%        | 0,1%        | 0,1%           |
| Ceuta y Melilla      | -                                        | -             | -             | 58.200                  | 0,0%        | 0,0%        | 0,0%           |
| <b>Total general</b> | <b>37.065</b>                            | <b>20.396</b> | <b>57.461</b> | <b>20.629.775</b>       | <b>0,2%</b> | <b>0,1%</b> | <b>0,3%</b>    |

(\*) Los valores por debajo de 5.000 deben ser tomados con cautela, por el elevado error muestral.

El segmento de Cerámica da empleo a 0,2 de cada 100 trabajadores en España. La CC.AA. donde más influencia tiene es Comunidad Valenciana, superando el 1% de los trabajadores totales de la comunidad.

Mapa ocupados en el sector de Cerámica

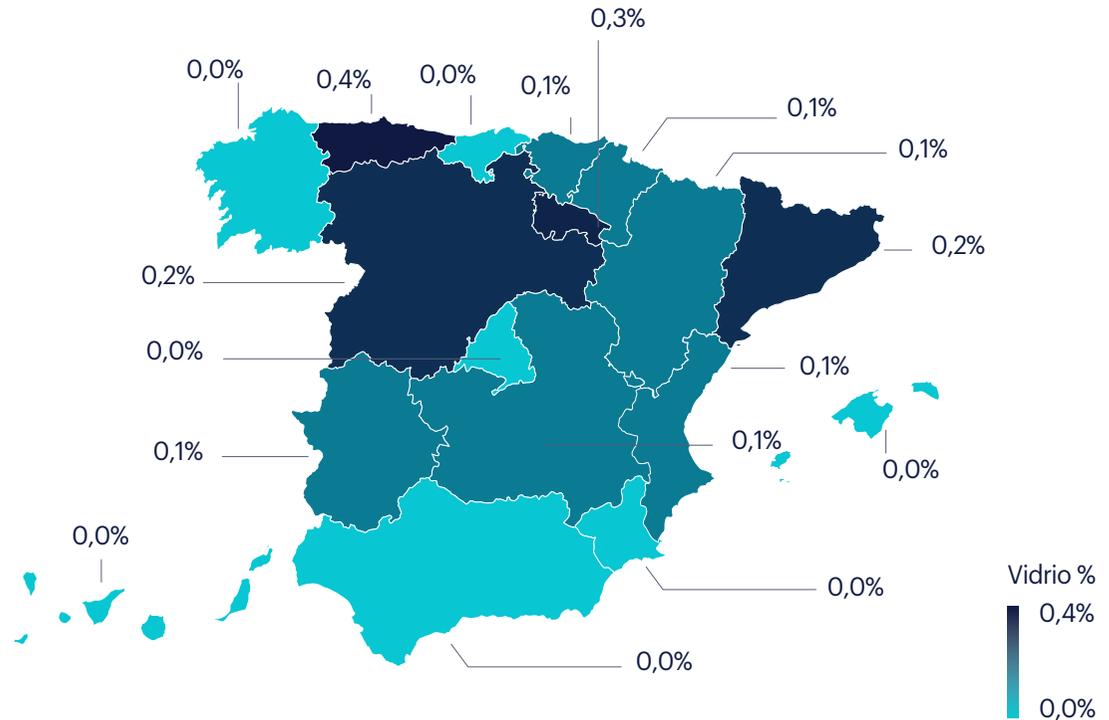
Fuente: INE



El segmento de Vidrio representa el 0,1% del empleo nacional. Los mayores niveles de influencia se sitúan en Asturias (0,4%), seguida de La Rioja (0,3%) y Castilla y León (0,2%).

Mapa ocupados en el sector de Vidrio

Fuente: INE



# randstad research.

Accede a éste y a  
próximos informes  
a través de este  
código:



[www.randstadresearch.es](http://www.randstadresearch.es)  
#randstadresearch

